



**DIREZIONE ORGANIZZATIVA VI - LAVORO E CENTRI PER L'IMPIEGO**  
**QUALITA' QUESTIONARI DI VALUTAZIONE DEI SERVIZI - ANNO 2020**

QUESTIONARIO		N° QUESTIONARI SOMMINISTRATI	N° QUESTIONARI RICEVUTI	% RICEVUTI/ SOMMINISTRATI	SODDISFAZIONE TOTALE
<b>Collocamento mirato</b>	Aziende	122	67	54,92%	<b>99,45%</b>
	Dote Impresa	73	44	60,27%	<b>99,24%</b>
	Comuni	20	10	50,00%	<b>92,59%</b>
	Utenti	122	63	51,64%	<b>94,28%</b>
<b>Sportello Stage</b>	Aziende	200	115	57,50%	<b>99,28%</b>
	Lavoratori	200	106	53,00%	<b>99,37%</b>
<b>Ufficio IDO</b>	Aziende	444	321	72,30%	<b>99,69%</b>
<b>Centro Risorse Donne</b>	Utenti (lavoratori e famiglie)	247	156	63,16%	<b>95,03%</b>
<b>Servizio Istruzione</b>	Utenti (studenti, famiglie, enti)	10	5	50,00%	<b>95,43%</b>